

Mischdüsen Strömungsmischer Typ BB

DELAVAN
Spray Technologies

ANWENDUNGEN

Rühren und Mischen von Flüssigkeiten, die feststoffhaltige Suspensionen enthalten.
Mischdüsen für Galvanik Elektrolyse.
Mischdüsen aus Edelstahl, ideal für die Dampfheizung von Flüssigkeiten in Tanks, bei denen eine gleichmäßige Wärmeverteilung über eine große Fläche erforderlich ist.

MERKMALE

Hohe Wirksamkeit.
Breites Spektrum an Durchflussmengen.
Hervorragende Beständigkeit gegen Erosion/Korrosion.
Konischer Einlass reduziert den Verschleiß und ist verstopfungsresistent.
Hohe Geschwindigkeit des Strahlstroms für maximale Durchmischung.
Typisches Mischungsverhältnis von 3:1.

Funktionsweise

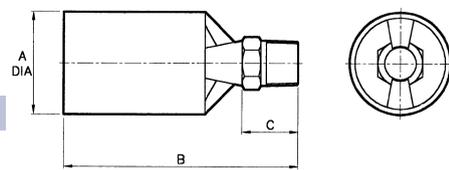
Erzeugt einen schnellen geraden Strahl.
Leitet die umgebende Flüssigkeit in den Strahlstrom zur Durchmischung ein.

KONSTRUKTION UND MATERIALIEN

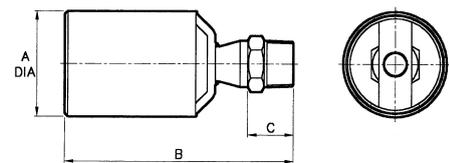
Einteiliges Design ohne interne Komponenten.
Erhältlich mit 3/8", 1/2", 3/4" 1" und 1/2" BSPT-Außengewinde.
Erhältlich in 316 / 304 Edelstahl oder glasfaserverstärktem Polypropylen .

BESTELL BEISPIEL

1/2" BB 100 Edelstahl
3/4" BB 250 Polyamid



PolypropylenAusführung



METAL Ausführung

MASSE UND GEWICHTE

GEWINDE Size	Polyamid				Edelstahl			
	A	B	C	Gewicht (g)	A	B	C	Gewicht (g)
3/8"	60,3	140	33,3	79	48,3	124	25	525
1/2"	60,3	140	33,3	85	48,3	127	25	540
3/4"	60,3	140	33,3	86	60,3	137	30	580

Maximal empfohlener Druck:
10 Bar. (Polyamid), 35 Bar. (Edelstahl).

Maximale empfohlene Temperatur:
75 °C (Polyamid), 500 °C (Edelstahl).

CAPACITY CHART

Düsen Art Nr.	Öffnung ca. Ø	Gewinde BSPT			DURCHFLUSSRATE IN LITERN/MIN. BEI _ BAR.									Mischung Verhalten
		3/8	1/2	3/4	0,7	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	7,0	8,0	
BB 50	4,4				9,61	11,61	14,2	16,4	20,00	23,1	25,8	30,19	32,2	3:1
BB 75	5,4				14,42	17,42	21,3	24,6	30,00	34,8	38,90	45,3	48,3	3:1
BB 100	6,4				19,1	22,8	27,94	32,24	40,00	45,6	51,0	60,38	64,4	3:1
BB 125	7,1				24,0	29,0	35,5	40,25	50,00	58,0	63,75	75,48	80,5	3:1
BB 150	7,8				28,8	34,4	41,67	48,6	60,00	68,8	76,5	90,12	96,4	3:1
BB 175	8,4				33,4	39,90	48,9	56,48	69,00	79,8	89,25	105,57	110,95	3:1
BB 200	8,8				38,0	45,5	55,70	64,3	78,80	91,0	102	120,31	128,6	3:1
BB 250	9,8				47,6	57,0	69,6	80,4	98,75	114,0	128	150	160,8	3:1
BB 300	11,0				57,2	68,3	83,33	96,9	118,30	136,6	153	180,7	197,8	3:1
BB 350	11,9				66,5	79,63	97,50	112,53	138,00	159,28	178,0	210,54	225,0	3:1
BB 400	12,7				76,0	90,6	111,96	129	157,00	181,2	202,5	241,1	258	3:1

ES SIND AUCH GRÖßERE GRÖßEN VERFÜGBAR KONTAKTIEREN SIE UNSEREN KUNDENDIENST

TANKHEIZUNG DIAGRAMM

ZEIT IN MINUTEN, UM 300 LITER WASSER BEI VERSCHIEDENEN DAMPFDRÜCKEN ZU ERHITZEN

DAMPFDRUCK Bar.	ZEIT IN MINUTEN, UM 300 LITER WASSER BEI VERSCHIEDENEN DAMPFDRÜCKEN ZU ERHITZEN								
	0,35	0,7	1	2	3	4	5	6	
TEMPERATUR Erhöhung	5°C	11	7	6	4	3	2	2	2
	10°C	22	13	11	7	5	4	4	3
	20°C	43	26	22	13	10	8	6	6
	40°C	86	52	43	26	19	15	12	10
	60°C	130	78	64	58	29	23	19	15
	80°C	173	103	86	51	38	30	25	20
	100°C	216	130	107	64	48	38	31	25

Diese Tabelle basiert auf der Verwendung einer einzelnen 1/2" BB 100 Edelstahldüse mit einer 6,4 mm Öffnung

SPEZIELLER EINSATZZWECK

TYPE BB

Kontaktieren Sie uns für
spezielle Anforderungen:
Tel: +49 (0) 7022 948 735
Fax: +49 (0) 7022 948 636
E-Mail: anfrage@duesen.de
Internet: www.duesen.de